

KIT APPRET POLYESTER PISTOLABLE PROFESSIONNEL

Description

- Ce produit est une matière de remplissage par projection, à base de polyester, à deux composants, facilement ponçable avec une excellente adhérence sur les surfaces poncées, comme le bois, le mastic polyester et les parties en plastique armé renforcé de fibres de verre,
- Son grand pouvoir couvrant en combinaison avec une thixotropie équilibrée, permet une application sur des grandes surfaces en couches épaisses qui égalisent et remplissent facilement les petites et les grosses inégalités (dommages, traces de ponçage),
- Permet de faire la finition des modèles pour le moulage des composites, le traitement avec cire de démoulage garantie un parfait démoulage.

Propriétés

- Tenue en forte épaisseur jusqu'à 1 kg/m²,
- Facilement ponçable,
- Prise rapide, ponçable au bout de 3 heures à 20°C.

➤ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

BASE DU PRODUIT	
MASTIC POLYESTER	30 – 40 % de résine polyester insaturée 50 – 60 % de matière de remplissage inerte
DURCISSEUR	34 % de peroxyde de benzoyle 50 % de désensibilisateur

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.resines-et-moulages.com/>

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsable des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.



FT
Catégorie I

➤ DONNÉES MATERIELLES

Produit	Mastic polyester	Durcisseur
Emballage	Boîte	Flacon
Couleur	Gris	Transparent
Densité	1.70 g/cm ³	1.0 g /cm ³
Stockage	Environ 6 mois dans le récipient d'origine fermé	Environ 7 - 8 mois dans le récipient d'origine fermé

Application

- Préparation des modèles pour le composite,
- Apprêt pour la peinture polyuréthane,
- Préparation de surface avant peinture.

Conseil d'application

ÉQUIPEMENT ET RÉGLAGE	La projection se fait à 18 - 20°C avec un pistolet de 2 à 3.5 mm de diamètre et une pression de l'air de 3 - 4 bars. L'utilisation d'un pistolet polyester permet une structure de la surface particulièrement fine et régulière. Plusieurs couches peuvent être appliquées, mouillée sur mouillée. Entre chaque couche, laisser quelques minutes pour l'échappement de l'air, afin de combattre les écoulements.
SURFACE DE TRAVAIL	La surface de travail doit être propre, dégraissée et poncée afin d'obtenir une bonne adhérence.
PRÉCAUTION	Après avoir agité soigneusement le contenu de la boîte, ajouter aux 100 parts en poids du produit, 2 à 3 parts en poids de durcisseur CHP et mélanger le tout avec soin. Un mélange insuffisant peut entraîner une mauvaise réticulation et ainsi, augmenter la sensibilité du produit à l'humidité.

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.resines-et-moulages.com/>

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsable des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.

DILUANT	La viscosité du produit par projection est ajustée à la viscosité par projection. Cependant, une viscosité plus fine est recommandée (par exemple, lors de la dernière projection, pour réduire le travail de ponçage sur les traces lisses), on peut ajouter 5 à 10 % d'acétone.								
RÉTICULATION	Temps de gel : A une température de 18-20°C, le temps d'utilisation est de 20-30 min (processus de mélange du produit et du durcisseur) Temps de séchage : Attendre 3- 5 heures à une température de 20°C avant de poncer et de travailler la surface. La chaleur diminue et le froid rallonge le temps de durcissement et de séchage, c'est-à-dire que le temps de séchage peut être accéléré en augmentant la température. <table><tr><td>T° intérieur</td><td>40°C</td><td>60°C</td><td>80°C</td></tr><tr><td>Tps de séchage</td><td>60 min</td><td>30 min</td><td>15 min</td></tr></table> Sous l'action de la chaleur, observer un temps de rétractation de 15 min environ.	T° intérieur	40°C	60°C	80°C	Tps de séchage	60 min	30 min	15 min
T° intérieur	40°C	60°C	80°C						
Tps de séchage	60 min	30 min	15 min						
PONÇAGE	Le produit de projection doit être poncé à sec, à cause de sa grande sensibilité à l'eau. Toutefois, s'il est poncé à l'état humide il convient d'attendre que toute l'eau soit évaporée.								

➤ **Conditionnement disponible :**

- En kit de 1,035 kg net (1 kg d'apprêt + 35 grs de durcisseur),
- En kit de 5,125 kgs net (5 kgs d'apprêt + 125 grs de durcisseur).

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.resines-et-moulages.com/>